Best Available Copy

⑩日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-258060

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和62年(1987)11月10日

E 04 G 23/08 B 23 D 15/04

6539-2E 6719-3C

発明の数 5 (全12頁) 審査請求 有

の発明の名称

の出

顋 人 金属製建築用品の撤去方法とその装置

到特 頤 昭61-102900

願 昭61(1986)5月2日 四出

波 多 野 ②発 明 者

良 一

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日本電信電話株式

会社内

②発 眀 老

侰 広

大阪市北区西天満3丁目2番17号 株式会社ケー・エフ・

シー内

包出 賏 株式会社 ケー・エ

フ・シー

大阪市北区西天満3丁目2番17号

日本電信電話株式会社 砂出

願

協同機材株式会社

東京都千代田区幸町1丁目1番6 東京都港区虎ノ門1丁目21番8号

弁理士 山下 賢二 WH. 理

UJ.

1. 発明の名称

金属製建築用品の撤去方法とその装置

- 2.特許請求の範囲
- 1、向かい合う一対の楔爪(15)(21)を金属製建築 用品 (M) と、その建物の鑑体(33)に対する収 付面(34)との相互間へ喰い込み得るように腐ま せたと、

その収瓜(15)(21)の一方又は双方を互いに閉 合するように作動させて、その楔爪(15)(21)を 形作る傾斜勾配面(b1)(b2)により、上記建築用 品 (M) をその取付面(34)から浮上させる如く に削ぎ取ることを特徴とする金属製造祭用品の 做去方法。

2. 向かい合う一対の楔爪(15)(21)における爪先 郎に、互いに咬み合い作用する凹凸状の咬み合 い刃(16)(23)を投け、その模爪(15)(21)を金属 製建築用品 (M) と、その進物の個体(33)に対 する取付面(34)との相互間へ喰い込み得るよう に臨ませた上、

その復爪(15)(21)の一方又は双方を互いに閉 合するように作動させて、その楔爪(15)(21)を 形作る傾斜勾配面(b1)(b2)により、上記建築用 品 (M) をその取付面(34)から浮上させるとー 単同時に、上記咬み合い刃(16)(23)の咬み合い 作用により、個体(33)に対する建築用品 (M) の取付金具(36)も切断することを特徴とする金 屈蚁建築用品の協去方法。

3. 携帯用ハンドル(14)付きの装置フレーム(F)

そのフレーム (F) の一端部に固定設置され た固定倒換爪(15)と、

同じくフレーム (F) の価端部へ進退自在に 係合保持された可動側製爪(21)と、

その可動側収爪(21)を進退作動して固定側収 爪(15)と閉合させるべく、袋匠フレーム (F) に付属設置された油圧シリンダー(19)などの逃 退作新平段とから成り、

上記提爪(15)(21)を互いに閉合させた時、そ の面模爪(15)(21)に設けられた傾斜勾配面(61) (b2)により、金属競進祭用品(M)をその進物の個体(33)に対する取付面(34)から、浮上させる如く側ぎ取れるように設定したことを特徴とする金属競進祭用品の撤去装置。

- 4. 関収爪(15)(21)の爪先部に、互いに咬み合い作用し得る凹凸状の咬み合い刀(18)(23)を一体に斜投したことを特徴とする特許請求の範囲・ 第3項記載の金属製建築用品の撤去装置。
- 5. 装置フレーム (F) を、その一端部に固定例 収爪(15)が連成された全体的な門字型に形作る 一方、可動図収爪(21)を一対の爪片(21a)(21b) から成る組立体として、装置フレーム (F) へ 係脱自在に係合保持させたことを特徴とする特 許請求の範囲・第3項配載の金属整建築用品の ルキ結構
- 6. 携帯用ハンドル(14)付きの装置フレーム(F) と、

そのフレーム (F) の一幅部に固定設置され た固定例模爪(15)と、

同じくフレーム (F) の他嫡郎へ逃退自在に

固定例楔爪(15) ~着脱自在に被着された固定 例カット刃(31)と、

可動側楔爪(21)と交換して、その装置フレーム (F) の低端部へ進退自在に係合保持された可動側カット刃(32)と、

その可動例カット列(32)を進退作動して固定 例カット列(31)と関合させるべく、装置フレーム(F)に付属設置された油圧シリンダー(19)などの進退作動手段とから成り、

上記カット刃(31)(32)を互いに閉合させることにより、建築用品(M)の向かい合う枠部を切断分解できるように設定したことを特徴とする金属製建築用品の撤去装置。

3. 発明の辞細な説明

〈産業上の利用分野>

本発明は恋枠や戸枠、笠木、点枝口枠、手摺りなどの建築用品を、その建物の細体から簡単・確実に撤去する方法と、そのために用いるポータブルな装置に関する。

<従来の技術>

低合保持された可動側楔爪(21)と、

第条(18)(26) やその連撃用ピンなどを係止させるべく、阿楔爪(15)(21)に閉口形成された一対の係止孔(17)(25)と、

可動側楔爪(21)を進退作動して固定側楔爪(15)と開合させるべく、装置フレーム (F) に付属設置された油圧シリンダー(19)などの追退作動手段とから成り、

上記係止孔(17)(25)の一対と、建築用品(M)における向かい合う一対の枠部とを各々第条(18)(26)により連盟して、その両枠部を進退作動手段の活用により、相反する枠内方向へ引張れるように役定したことを特徴とする企馬型建築用品の撤去袋間。

7. 携帯用ハンドル(14)付きの装置フレーム (P) と、

そのフレーム(F)の一端部に固定設定された固定側楔爪(15)と、

同じくフレーム(F)の他端部へ進退自在に 係合保持された可動例復派(21)と、

例えば、建物の窓を嵌め付けるための金属製窓 棒サッシは、一般に上下一対の機棒部と左右一対 の線枠部とから、溶換によって全体的な四角関目 形態に枠組み一体化されており、建物のコンクリ - ト盟体内に予じめ埋設された金属体と、アンカ - などの取付金具を介して、溶接固定された施工 状態にある処、その窓枠サッシを改築や修繕など の要撻に応じて、居住中の建物における組体から 撤去工事する方法として、従来ではその旧窓枠サ ッシの周辺に誰むコンクリート部や、その防水モ ルタル部を斫り、これにより路出させた取付金具 をガス切断して、旧窓枠サッシを撤去する「斫り 工法」と、特公昭59-5781号公報に例示さ れているように、旧窓棒サッシの角層部付近をカ ツトして、予じめ直線部と角額部に分解した旧窓 枠サッシを、その後引援き装置によって各別に扱 去する「カットで法」、並びに特公昭60-54 473号公報に掲載されている通り、旧窓枠サッ シを形作る何かい合う一対の枠邸相互関へ、枠外 し徳辺を介入状態に架投して、これにより旧窓枠

サッシへ内方に向かう引張り力を付与しつつ、その向かい合う枠部を内向きに突出するへ字型として、独制的に変形させて撤去する「引抜き工法」の3個が採用されている。

そのほかに、旧窓枠サッシを嵌去することなく 残存させて、これを新窓枠サッシの重ね合わせに より、被優化粧する「カバー工法」もある。

< 強明が解決しょうとする問題点>

ところが、上記「听り工法」ではその作業が寄しく煩雑且つ大規模となり、又エアーブレーカーを使用することから、騒音や優勤、堰埃などが発生することになるため、その建物の居住者や近隣建物との関係上、公審問題につきトラブルを超すことになる。更に、その研り作業によって、建物の個体にも電製発生などの悪影響を与えやすく、その研後的に過大な確保作業を承儀なくされる問題もある。

次に、「カット工法」では引抜き装置による引 抜き作業に先立って、旧窓枠サッシを特別に分解 カットする必要があるため、その全体的な作業工

先に変形済みの枠部と、これと向かい合う遅物温 体の閉口面との相互間に、別個な突張り棒を介禄 設置して、これにより先に変形済みの枠部が更に 引続き変形することを防止した上で、再び枠外し 装置により引張り力を付与しなければならない。 その現場作業性に著しく劣ること明白である。

更に、「カバー工法」ではその改装や修繕後においても、旧窓枠サッショタの腐蝕・老朽化が依然として進むことになると共に、建物個体の要面へ錆が腐出して、その化粧効果を阻害する。しかも、その預後的に窓の嵌め付け口が狭小化することとなる。そして、このような財問題は窓枠サッシのみならず、戸神や笠木、手間り、点検口棒、その他の比較的長尺な評別材の建筑用品に対して、上記工法を適用する場合にも同様に含えることと思われる。

<問題点を解決するための手段>

本発明はこのような期間題を抜本的に解決する ために、上記金属製建築用品の撤去方法として、 向かい合う一対の関係を金属製建築用品と、その 程として、いたずらに増加することとなり、現場 作業上の簡単低下やコスト高などを結果する問題 がある。

「引放き工法」の場合、枠外し装置を介入状態に果設セットするに当って、その必要となる治具の種類や点数が極めて多く、しかも旧窓棒サッシの寸法・形状に応じて、その治具を作業者において使い分けなければならないため、その取扱いの確性である。この点、実際の確工現場においては、旧窓枠サッシに鉄製の引張り金具を溶り固定した上、その金具を枠外し装置により内方へ引張って、旧窓枠サッシを強制変形させているけれども、その溶験上火花が発生することになるため、防災上の陰路となっている。

又、その引放き工法の場合、上下一対の機棒部 同志又は左右一対の鍵枠部同志を、その互いに引 限り合うだけでは、その何れか一方の弱い側だけ かへ字型に変形するにとどまり、その状態のまま では残る反対側を同様に変形させることが不可能 である。その残る彼い側をも変形させるためには、

建物の部体に対する取付面との相互間へ強い込み 得るように臨ませた上、その提爪の一方又は双方 を互いに閉合するように作動させて、その投爪を 形作る傾斜勾配面により、上記建築用品をその取 付面から浮上させる如くに倒ぎ取ることを主たる 特徴とし、

< 突旋例 >

以下、図面に描いて本発明の辞細を説明すると、

第1~15図はその版去装図の好遇な実施例を示しており、(F)は金盛の角棒材から側面視の全体的な門字型に作成された装辺フレームであって、その前後方面に沿って延在する水平なガイドレール部(11)と、そのレール部(11)の前後両端から垂下された一対の脚部(12)(13)とを備えている。(14)はそのレール部(11)の中央から上向き一体に強り出された携帯用ハンドルであって、側面から見てアーチ型を呈しており、これを作識者が組り持って、自由に携行できるようになっている。

(15) は上配的竭脚部(12)の下端に連続形成された固定側投爪であり、その爪先部が後方に向かって突出している。この楔爪(15) は側面から見る時、その文字通りの模型として、水平面(a1)と鋭角(a)をなして交叉する傾斜勾配面(b1)を育しており、しかもその爪先部には凹凸伏の咬み合い刃(16) が刻投されている。(17) は同じく前端脚部(12) から逆な前方へ一体に突殺された係止孔であり、これには邪 15 図に基き決述するように、適当なフィヤローアなどの素象(18) や、その衆条(18) を

当な一定角度に選定されること、含うまでもない。 尚、その両授爪(15)(21)を形作る水平面(a1)(b1) が互いに同一の平面上に位置していること、図例 から示唆される通りである。(W)は上記した両 咬み合い刃(16)(23)の咬み合い代である。

特に、上記可動倒の楔爪(21) は左右一対の爪片(21a) (21b) から成り、その両爪片(21a) (21b) が所要数のポルト(24) などによって、 着脱自在に紅付け一体化されていると共に、 その上端部において装置フレーム (ド) のガイドレール部(11) へ、含わば接き付け伏憩として連退可能に係合されている。 そのため、そのレール部(11) が断面角型に定められていることとも相俟って、 可動側楔爪(21) が建築用品 (M) の側ぎ取り作用中に、上下方向や左右方向へ優れたり、 違いは不正に変形するようなこととなる。

つまり、上記したように装置フレーム (F) を 予じめの門字型に一体形成して、その亞み変形に 対する強度アップを図りつつも、その設置フレー 連繋するためのピンやフツク金具などが、係及自 在に係止使用され得るようになっている。

又、(19) は弦密フレーム(F)の後端脚部(13)へ後方から固定保持された油圧シリンダーであって、そのピストンロッド(20) が核後端脚部(13)を貫通しつつ、上記ガイドレール部(11) と平行に前方へ突出されている。(21) はそのピストンロッド(20) の突出前端部へ、連結ピン(22) などによって 程脱自在に連結一体化された可動例提爪であり、上記固定例提爪(15) と正しく関合し得るように対続している。

この楔爪(21)もやはり側面視の複型として、水平面(a2)と競角(β)に交叉する傾斜勾配面(b2)を傾えており、又その爪先部には固定側楔爪(15)の上記較み合い刃(16)と、雌雄関係において咬み合い作用する凹凸状の咬み合い刃(23)も加工形成されている。その場合、両楔爪(15)(21)の上記規角(α)(β)は金属型建築用品(M)の側管取り代と、その側ぎ取り作用に対する楔爪(15)(21)自身の対抗強度とを考慮して、その調和の良い適

ム(F)のガイドレール部(11)へ、可動側楔爪(21)を預後的に支障なく組付け得るようにする意味から、その楔爪(21)を左右一対の爪片(21a)(21b)から成る組立体に仕上げているわけであり、従ってその楔爪(21)は上記ガイドレール部(11)やピストンロッド(20)に対し、これを交換装着することもできる。(25)はその可動側楔爪(21)に貫通開口された採止孔であり、これにも上記採止孔(17)と同様に、衆条(26)又はその連繋用ピンなどが係脱自在に係止されるようになっている。

上記油圧シリンダー(19)はその版去装置の使用に当って、第12図のように油圧ポンプ(P)と圧油給排用可換ホース(27)(28)により速通接続されるのであり、そのポンプ(P)に具備されているベダル杆(29)を延踏み操作することによって、可動側楔爪(21)付きのピストンロッド(20)を、前後方向へ直線的に進退作動させるようになっている。つまり、本発明の版去装置は油圧ポンプ(P)との所謂ユニット状態として、使用や販売に供されるようになっているわけである。(30)はそのポ

ンプ (P) とホース (27) (28) との相互間に介揮投置された圧沛切換弁であり、図例ではその油圧シリンダー (19) として単動式を用いているが、これを複動式としても良い。

上記実施例の構成に対しては、次のような変形例を探ることも可信である。即ち、可動側関係(21)を進退させる作動手段としては、圧縮空気を採用するとしてはないのである。又、一対の復成(15)(21)を何れる可動式として、その四者の一挙同時に閉合させるように定めても良い。更に、咬み合い刃(16)(23)を復成(13)(21)への不脱自在に取付(固定するようになり、負債の不成自動により利して、ことも考えられる。他に求いてのになっては、負債が作用した時にのみ両圧化では、負債が作用した時にのみ両圧と安装用して、その所にのみ両圧して、自動的を提用して、その所にのみ両圧と安装を見めることが行ましい。その両に力により判さなり力を強化することができる。

次に、第16~20図は剝ぎ取り完了した建築

版去するに際しては、先づ郊13回のように楔爪(15)(21)の一対を拡開させた状態において、その装置フレーム(F)を旧窓枠サッシ(M)に対する機断状態に設置することにより、両楔爪(15)(21)の爪先部を窓枠サッシ(M)と、その個体(33)に対する取付面(34)との相互順に降ませる。

そして、油圧ポンプ(P)のペダル杆(29)を繰り返し足助み操作することにより、ピストンロッド(20)を介して可動側の楔瓜(21)を前方へ進出させ、第14図のように固定側の楔瓜(21))と閉合作用させるのである。そうすれば、その進出過程において両楔瓜(15)(21))が、窓枠サツシ(M)とその取付面(34)との相互間へ円滑に喰い込み、その倒斜句配面(61)(b2)により取付面(34)から窓枠サツシ枠(M)が深上することとなり、含わばへ字型に変形し乍ら内方へ突出する如くに剝ぎ取られるのである。

その場合、再復爪(15)(21)の関合により、その 窓枠サッシ (M) を関体(33)の埋込み金属体(35) と連結一体化しているアンカーなどの取付会具(3 用品 (M) の分解切断用カット刃(31)(32)と、そ の取付状態を示している。即ち、その一対の一方 は可効側カット刃(32)として予じめ作成準備され ており、上記可動側楔爪(21)と交換して、そのピ ストンロッド(20)並びにガイドレール部(11)へ着 脱自在に技者使用されるようになっている。又、 残る他方は固定側カット刀(31)として、上記固定 個楔爪(15)へ被反状態に且つ沓脱自在に取付けら れるようになっており、その相互の閉合作用によ って、事前に別ぎ取られた建築用品(M)を細か く分解・切断し、その廃棄上小型化する。短類用 品 (M) を上記楔爪(15)(21)によって到ぎ取った 後、目わばその楔爪(15)(21)に代えて、上記一対 のカット刃(31)(32)を装着使用することにより、 その油圧シリンダー(19)をそのまま活用しつつ、 設建築用品 (M) を細断できるように予定されて いるわけである。

<作用>

上記のように構成された版表装置を使って、例 えば金属製建築用品 (M) としての窓枠サツシを

6)も、切断されることとなるが、図示の実施例ではこれを確実化する咬み合い刃(16)(23)も、その
概爪(15)(21)の爪先部に投けられているため、窓 やサッシ(M)の剝ぎ取りと一挙同時に、取付金 具(36)も完全に切断されるのであり、別途な切断 作業を加える必要がない。又、その咬み合いによって、窓枠サッシ(M)が更に一層浮上されるこ

つまり、本発明ではその窓枠サッシなどの建築用品(M)を撤去する方法として、楔爪(15)(21)の一対を開合させることにより、抜建項用品(M)とその建物個体に対する取付面(34)との相互間に吸い込ませ、その楔爪(15)(21)の傾斜勾配面(b1)(b2)による楔作用で以って、建築用品(M)を浮上させる如くに測ぎ取るわけである。従って、弱小な動力のもとに建築用品(M)を完全に能率良く、しかも特別な熟練を要することなく撤去することができ、装置全体としても小型・経量で足りることになる。

その後には、第15図のように装置フレーム(

F) の係止孔(17)と、可動例楔爪(21)の條止孔(25)に各々素泉(18)(25)などを保止すると共に、モ 第件サッシ の素泉(18)(26)を建設計品(M) における向かい 合う枠部と各々連鎖させた上、やはりピストンロ ッド(20)を前方へ進出作動させることによって、 その国枠部を全体に亘って内方へ到ぎ取るのであ る。その場合、油圧シリンダー(19)がそのまま活 用されること言うまでもない。

そして、更に上記復爪(15)(21)に言わば代るカット刃(31)(32)を装む使用し、上記神部を第20図の符号(C-C)により例示する数個所においた中心ののでは、(M)を小型化した上で廃棄処分するのである。尚、窓枠サッシに対する使用法として投示したが、戸枠や点検口枠、笠木、手間り、その他の建築用品(M)に対しても、同様に使用できること言うまでもない。
<発明の効果>

以上のように、本発明に係る金属製建築用品の 撤去方法では、向かい合う一対の楔爪(L5)(21)を 旧建築用品(M)と、その建物の組体(33)に対す

2)を取付面(34)とフィットさせる如く閉合作動させれば、その爪先部が円満に喰い込み進入することになるので、その倒ぎ取りに先立つ取付部周辺の所り作数も不要となり、その意味からも余分な工程を省略し、両他率に作業できるのである。そして、このような効果は特に模爪(15)(21)の爪先郎を、凹凸状の咬み合い刃(16)(23)として刻設する時、一層顕著に発揮されるのである。

又、版去遊園としてもその様成上、携帯用ハンドル(14)付きの装置フレーム(F)と、そのフレーム(F)の一端部に固定設置された固定関投爪(15)と、同じくフレーム(F)の他端部へ進退自在に係合保持された可動関投爪(21)と、その可動使収爪(21)を進退作動して固定側投爪(15)と関合させるべく、装置フレーム(F)に付属投置されたが、その全体のに持ち運び自由として、容易・軽快に建物操体(33)の旧建筑用品(M)へ候断させる如く投壓作業することができるのであり、その作業につき一切の無線を関しない。

る政付面(34)との相互間へ喰い込み得るように陰ませた上、その楔爪(15)(21)の一方又は双方を互いに閉合するように作動させて、その楔爪(15)(21)を形作る傾斜勾配面(b1)(b2)により、建築用品(M)をその取付面(34)から浮上させる如く剝ぎ取るようになっているため、冒頭に述べた従来技術の諸問題を悉く解消できる効果がある。

つまり、本発明の場合建築用品(M)に直接力を加えて、その建物の電体(33)に対する取付面(34)と含わば直角な方向から引張り抜く方法ではなく、その網が取り力の反力を取付面(34)に受担させつつ、楔爪(15)(21)の傾斜勾配面(b1)(b2)による楔作用で剝ぎ取るものであるから、極めて小さな力のもとで大なる仕事を達成できるばかりでなく、その建築用品(M)の取付部周辺に対しても、電製発生などの悪影響を及ばすことがなく、従って側が取り後の補作も最小限で済み、突価に工事できることとなる。

又、楔爪(15)(21)を煌築用品 (M) とその取付面(34)との相互間に臨ませて、その水平面(al)(a

又、油圧シリンダー(19)などの進退作動手段を作動させて、側ぎ取り操作するようになっているため、冒頭に述べた従来技術に比し、無優勢・無 磁音のもとで作業でき、アンカーなどの取付金具(36)を切断する場合にも、火気を一切伴なわず、しかも上記油圧などの作動力を調整し得るので、所謂空抜き時の危険性がなく、極めて安全裡に使用できるのである。

更に、その油圧シリンダー(19)などの進退作動 手段は、ハンドル(14)付きの装置フレーム(F) に予じめ固定保持されているので、小型コンパク トな合理的設計と言うことができ、新便に取扱え ると共に強度性にも含むものとして、頭る突益大 である。

4. 図面の簡単な説明

郊 I 図は本発明に係る散去装取の例面図、郊 2 ~5 図はその平面図、底面図、左側面図並びに右側面図、郊 6 ~ 8 図は郊 I 図の 6 ~ 6 枚、 7 ~ 7 線並びに 8 ~ 8 熱に沿う各拡大断面図、郊 9 図は 郊 6 図の 9 ~ 9 線断面図、郊 1 0 図は郊 9 図に対

特開昭62~258060 (フ)

区する世代の符合状態を示す部分断面図、第11日 図は第10図の11-11被断面図、第12図はその版去装置の使用方法を説明する傾面図、第13以前を示す各側断面図、第15図は第条によるをやサッシの引張り使用法を示す正面提明図、第16図はカット刃の取付状態を示す部分拡大側面図、第17図はそのカット刃の閉合状態を示す側面図、第17図は第16図の18-18線断面図、第19回は第17図の19-19線断面図、第20図はそのカット刃によるを枠サッシの切断分解法を示す正面模明図である。

(F) ・・・・・接位フレーム

(M)・・・・密枠サツシ(建築用品)

(P) · · · · · 油圧ポンプ

(W)・・・・・咬み合い代

(11) ・・・・・ガイドレール部

(12)(13) - · · 即部

([4) ・・・・ハンドル

(15)(21) · · · 楔爪

(16)(23) ・・・ 咬み合い刃

(17)(25) · · · 係止孔

(18)(26) · · · 索条

(19) ・・・・・ 油圧シリングー

(20) ・・・・・ピストンロツド

(31)(32) ・・・カツト刃

(33) ・・・・・ 建物の塩体

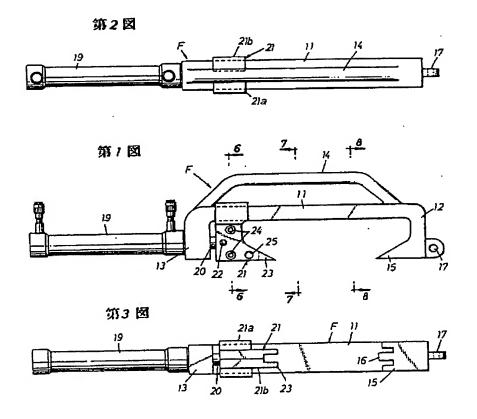
(34) · · · · · 取付面

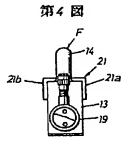
(36) · · · · 取付金具

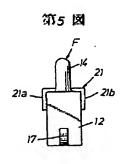
(al)(a2) · · · 水平面

(b1)(b2) · · · 倾斜勾配面

特許出願人 株式会社ケー・エフ・シー



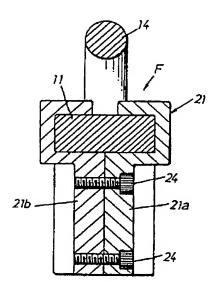


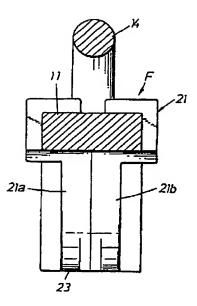


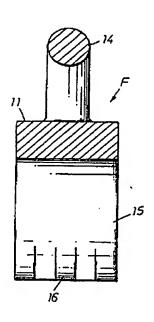


第7図

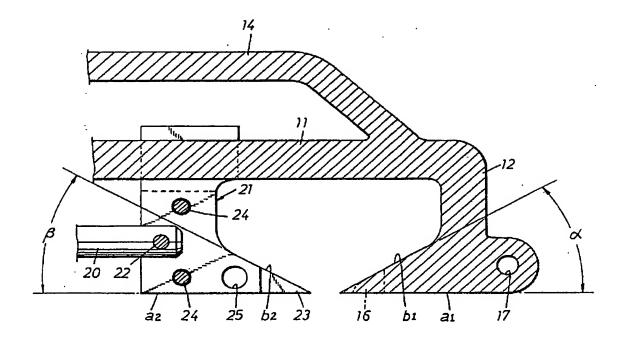
第8图

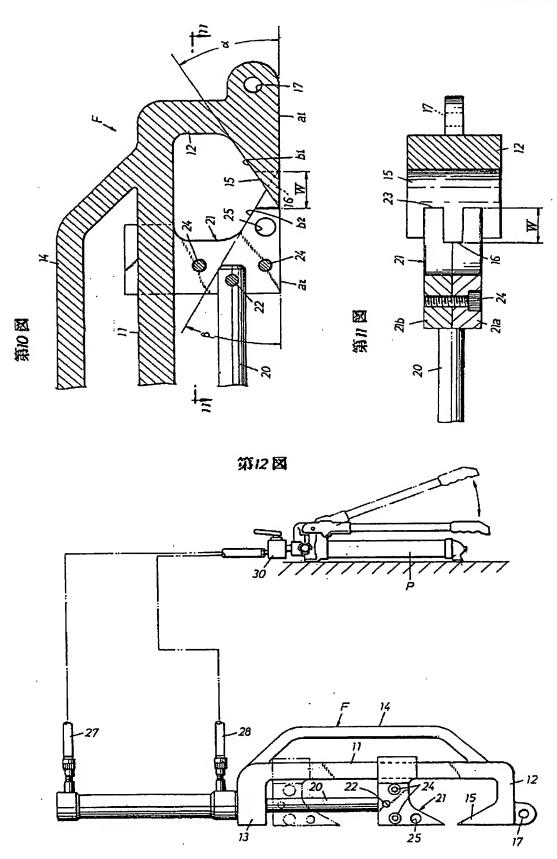


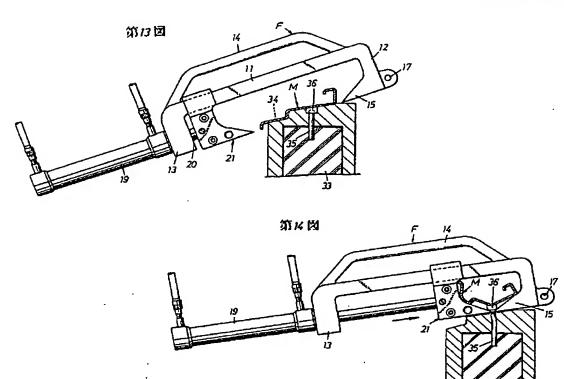




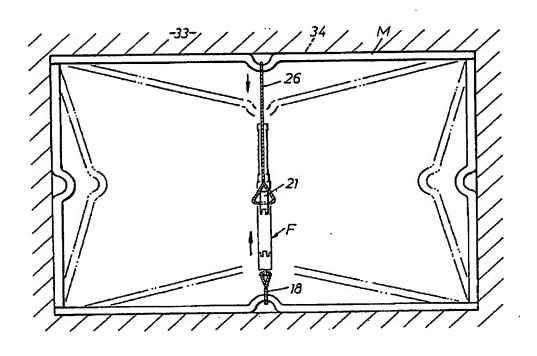
第9図

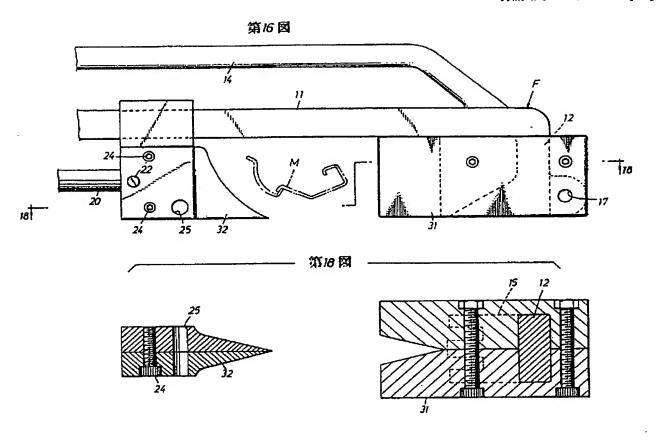


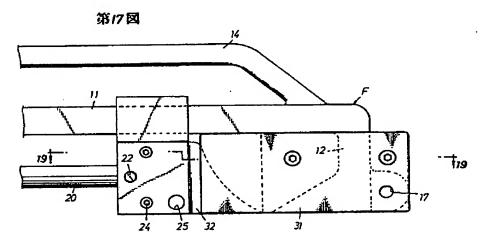


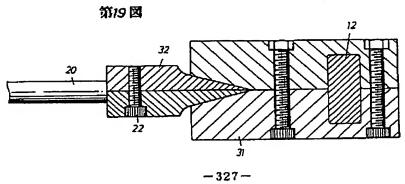


第15 図

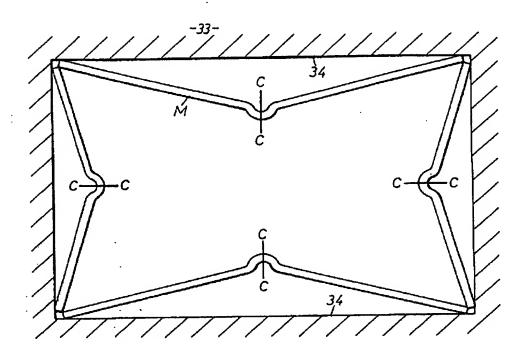








第20図



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.